

## MTS GMBH

Ihr zuverlässiger Partner für Stahlbau





## MTS GMBH

Sie suchen einen verlässlichen Partner für Ihr nächstes Stahlbau-Projekt? Vertrauen Sie auf die Expertise und Erfahrung von MTS und realisieren Sie Ihre Bauvorhaben in Süddeutschland zeitnah, professionell und kosteneffizient!

Mit unserem hochmodernen Maschinenpark fertigen und montieren wir für Sie Stahlkonstruktionen unterschiedlicher Komplexität. Normgerecht und nach allen Regeln der Technik. Allein 1.400 Tonnen Stahl verarbeiten wir jedes Jahr in unserer eigenen 1.800 m<sup>2</sup> großen Produktionshalle zu Konstruktionen in höchster Qualität. Auf der Baustelle realisieren unsere erfahrenen Montageteams jedes Ihrer Bauvorhaben schnell, präzise und zuverlässig. Gerne erhalten Sie von uns ein Rundum-Sorglos-Paket.

Auf MTS ist Verlass – von der Planung über die Konstruktion bis zur Ausführung. Egal ob Stahlkonstruktionen oder Verbundbauträger – entdecken Sie unser komplettes Leistungsspektrum und erfahren Sie mehr über unsere Referenzprojekte.



Dank unserer langjährigen Erfahrung und hervorragenden Branchenkenntnis setzen wir Ihre Aufträge kompetent und pünktlich um.

“Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns an oberster Stelle. Das zeigt sich in kurzen Reaktions- und Lieferzeiten, fachlich fundierter Beratung und einer leistungsgerechten Preisgestaltung.“

**JOHANNES RATHGEBER**  
**Geschäftsführer**  
 Bachelor of Engineering  
 Schweißfachingenieur (SFI)

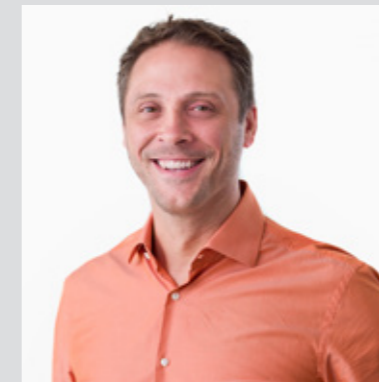
## IHRE ANSPRECHPARTNER



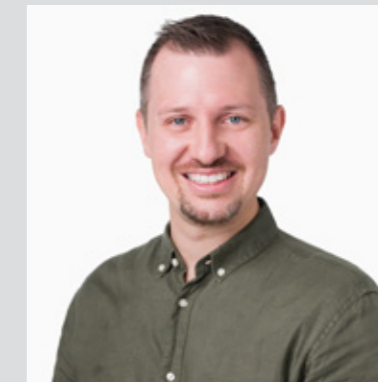
**KARIN ZIEGLTRUM**  
**Sekretariat**  
 T 08444 92 460 – 0



**SEBASTIAN LINDOW**  
**Prokurist**  
 Metallbaumeister  
 Schweißfachmann  
 T 08444 92 460 – 13



**ANTON KAPPELMEIER**  
**Projektleiter**  
 Technischer Betriebswirt  
 Metallbaumeister  
 T 08444 92 460 – 14



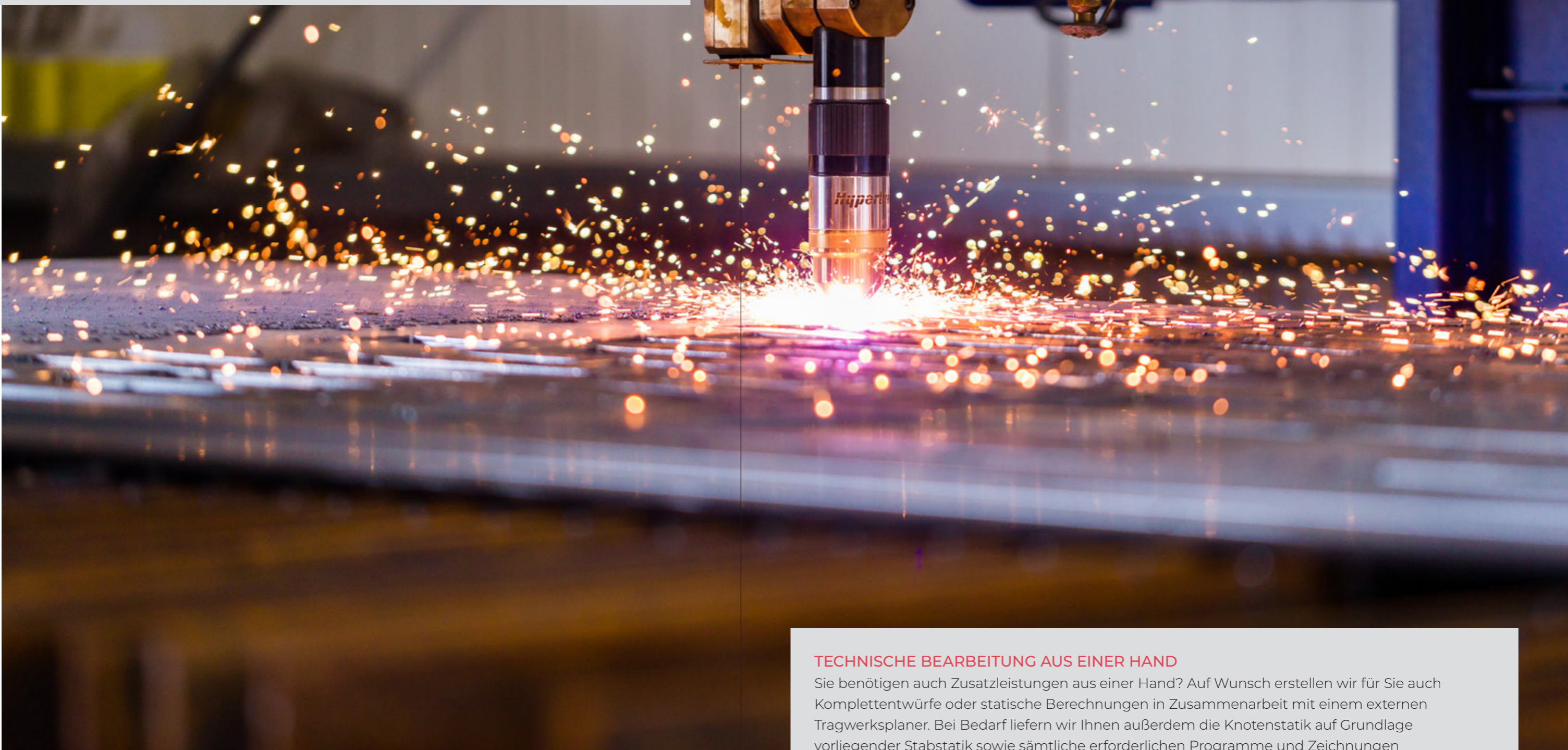
**LORENZ MUTHIG**  
**Projektleiter**  
**Technischer Betriebsleiter**  
 Bachelor of Engineering  
 (Bauwesen)  
 Metallbaumeister  
 Schweißfachmann  
 T 08444 92 460 – 18



## LEISTUNGSSPEKTRUM

Vom Kleinstauftrag bis zur komplexen Großbaustelle, von Konstruktion, über Produktion bis zur Montage vor Ort: Mit MTS als ihrem zuverlässigen Partner haben Sie Zugriff auf die komplette Bandbreite und vollständige Wertschöpfungskette des modernen Stahlbaus:

- Stahleinbauteile für Massiv- und Holzbau
- Stahlkonstruktionen
- Stahlbau – Industriebau
- Stahlbrückenbau
- Portal-Konstruktionen
- Stahlhochbau
- Stahlbaumontage
- Stahlbau im Bestand
- Verbundträger
- Brandschutzanstriche
- Schlosserarbeiten
- Lohnschnitt Plasma/Autogen
- Lohnfertigung



### TECHNISCHE BEARBEITUNG AUS EINER HAND

Sie benötigen auch Zusatzleistungen aus einer Hand? Auf Wunsch erstellen wir für Sie auch Komplettentwürfe oder statische Berechnungen in Zusammenarbeit mit einem externen Tragwerksplaner. Bei Bedarf liefern wir Ihnen außerdem die Knotenstatik auf Grundlage vorliegender Stabstatik sowie sämtliche erforderlichen Programme und Zeichnungen zum Einlesen in unsere CNC-Maschinen.



### ERSTELLUNG VON WERKSTATT- UND MONTAGEPLÄNEN

Auf Grundlage der Ausführungsplanung erstellen unsere Konstrukteure zunächst ein 3D-Modell der zu fertigenden Bauteile. Die daraus generierten Übersichtspläne werden in aller Regel einem ersten Prüflauf durch Statiker, Architekten sowie Auftraggeber unterzogen. Nach deren Freigabe pflegen wir etwaige Änderungen ein und erstellen Einzelteilzeichnungen sowie Montagepläne für den zweiten Prüflauf, u.a. durch den Prüflingenieur.

Unsere Konstrukteure arbeiten mit dem führenden 3D BIM Software Tekla Structures (Building Information Modeling).

### LOHNARBEITEN UNSERES MASCHINENPARKS

Sie möchten unseren hochmodernen Maschinenpark für besondere Aufgaben einsetzen? Viele unserer Kunden und Partner nutzen beispielsweise unser Angebot zum Lohnschnitt von Stahlteilen.



### KOPFBOLZENSCHWEISSEN

Das Kopfbolzenschweißen ist eine Sonderform des Lichtbogenschweißverfahrens und gestattet dauerhafte Verbindungen zwischen Stahlträgern und Betonplatten, beispielsweise zum Anschluss von Trägern, Stützen, Geländern und anderen Stahlteilen. Zur Fertigung unserer hochwertigen Stahleinbauteile nutzen wir dieses Verfahren, um Anschlussprofile problemlos in die Bewehrung einbauen und im Beton hohe Zug-, Druck- und Querkräfte übertragen zu können.

Außerdem nutzen wir das Kopfbolzenschweißen als Befestigungstechnik. Um tragende Teile aus Stahl und Beton zu verbinden, werden sie auf Ankerplatten oder andere Stahleinbauteile aufgeschweißt und oberflächenbündig einbetoniert.

### BETONSTAHLSCHWEISSEN

Bei unseren anspruchsvollen Projekten setzen wir das Betonstahlschweißen ein. Wir verfügen über die geeigneten Einrichtungen und qualifizierte Mitarbeiter, um geschweißte Betonstahlverbindungen normgerecht zu fertigen.



## MASCHINENPARK

Ob einfach oder anspruchsvoll: Um Ihre Stahlbauprojekte in kürzester Zeit und in höchster Qualität zu realisieren, nutzen wir innovative Tools. Mit unseren CNC-gesteuerten Maschinen setzen wir moderne Steuerungstechniken ein und sind damit in der Lage Stahlteile mit hoher Präzision und Passgenauigkeit effizient zu fertigen.

Hier einige Highlights unseres hochmodernen Maschinenparks.



### CNC-GESTEUERTES PLASMASCHNEIDEN UND AUTOGENSCHNEIDEN INKL. AUTOMATISCHE SCHLACKE- UND SCHLEIFBEARBEITUNG

Brillante Schnittqualität, hohe Schnittgeschwindigkeiten, schneller Verfahrenswechsel: Die Ergebnisse unserer CNC-gesteuerten Kombianlage für Plasma- und Autogenschneiden sprechen für sich. Mit robustem Aufbau, hoher Steifigkeit und präziser Linearführung schneidet unsere zuverlässige Zinser 2325 unterschiedliche Materialien in verschiedenen Stärken von 10 mm bis 100 mm.

- **CNC-gesteuerte Kombianlage** Zinser 2325 (Baujahr 2017)
- **Plasmabrenner** Hypertherm HPR 260 CD Schneidbereich bis 30 mm
- **Autogenbrenner** Schneidbereich 10 mm bis 100 mm
- **Schneidisch** 2.000 mm x 4.000 mm
- **Loewer Schleiftisch** 1.000 mm x 4.000 mm

### HOHE PRODUKTIVITÄT DURCH PRÄZISES BOHREN UND SÄGEN

Mit unserer CNC-gesteuerten Bohr-Sägeanlage bearbeiten wir Stahlprofile bis zu einer Profilgröße von 1.130 mm.

- **CNC-gesteuerte Bohr-Sägeanlage** Voortman V1050 / V613 (Baujahr 2019)
- **Trägerbearbeitung bis 18.000 mm Länge** Querschnitt max. 500 mm x 1.130 mm

### HUBZÜNDUNGS-BOLZENSCHWEISSEN

Zur Fertigung von Stahlverbundbauteilen und zum Aufschweißen von Gewindebolzen nutzen wir das wirtschaftliche und effektive Hubzündungs-Bolzenschweißen. Das in verschiedenen Branchen bewährte Verfahren wird durch eine elektronische Stromquelle prozessüberwacht gesteuert und erzeugt hochwertige Schweißverbindungen.

- **Nelson Intra 2001** für Stahlverbundbau bis 22 mm
- **Bolte LBH710G** für Stahlverbundbau bis 13 mm und Gewindebolzen bis M 12





## REFERENZEN

Zu unseren Kunden zählen Bauunternehmen, gewerbliche Kunden, private und öffentliche Auftraggeber.

Nachfolgend finden Sie eine Auswahl einiger unserer realisierten Projekte.

## BKL KÖNIGSHOF | MÜNCHEN

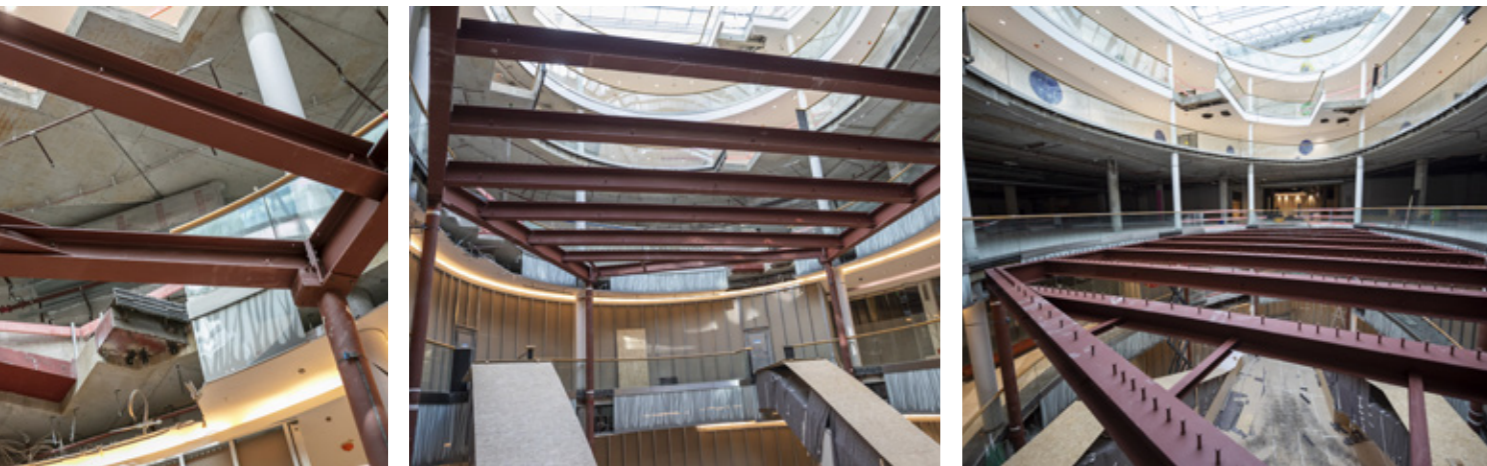
### Fertigung eines Kranportals

Turmdrehkrane sehen Sie nahezu auf jeder Baustelle. Aber nicht immer können Sie auch darunter hindurchfahren. Um Straßen in beengten Innenstädten überbauen zu können, gibt es sogenannte Kranportale. Die BKL Baukranlogistik GmbH beauftragte MTS mit dem Bau eines solchen Stahlbauteils.

Das exakt nach Vorgabe gefertigte Kranportal hat eine Durchfahrtshöhe von 4,00 m und lässt sich in zwei Konfigurationen aufbauen – mit 4,60 m x 4,60 m oder 6,00 m x 6,00 m. Das von BKL abgerufene Kran Leistungsspektrum beinhaltet auch die Statik und Werkstattplanung. Alles aus einer Hand!







### MIRA EINKAUFSZENTRUM | MÜNCHEN

#### Deckenschließung durch Stahlverbundbauweise

Im MIRA Einkaufszentrum wurden zwei übereinanderliegende Deckenöffnungen in Stahlverbundbauweise geschlossen. Die Herausforderung bei diesem Projekt, die Arbeiten wurden während des laufenden Betriebes umgesetzt.

Die Stahlträger mit einer Länge von bis zu 13 m und Stückgewicht von bis zu 2 Tonnen wurden in 10 m Höhe mit einem Spinnenkran und zwei Scherenbühnen montiert.

#### Details

- Gesamtmenge ca. 40 Tonnen Stahl
- Stahlträger HEA 340 – HEA 600 mit Längen von 6,5 m – 13,0 m
- ca. 1.000 Kopfbolzendübel Ø 22 mm

### FUCHS EUROPOLES | NEUMARKT I. D. OBERPFALZ

#### Fertigung einer Unterkonstruktion für einen Werbepylon

Mit MTS hoch hinaus! Das ist der aktuell höchste Werbepylon Europas mit 85 m Höhe. Wir haben aus 10 Tonnen Stahl eine begehbare Werbefläche mit 10,4 m Breite und 5,5 m Höhe gefertigt.

Auftraggeber: Fuchs Europoles







## HAUPTFEUERWACHE | REGENSBURG

### Stahleinbauten für neues Übungsgebäude, Schlauchturm und Fahrzeughalle

Nach einer intensiven Dienstzeit von über 50 Jahren stand für die Hauptfeuerwache Regensburg in der Greflingerstraße 20 eine Generalsanierung an. Bis auf die Leitzentrale wurden alle Gebäude einschließlich des Erweiterungsbaus von 1981 abgebrochen und erneuert – und das im laufenden Betrieb!

Im Zuge des Bauprojektes wurden unter anderem die Fahrzeughallen vergrößert, um Tormaße, Hallenhöhe und Bewegungsflächen sicherheitstechnisch und arbeitsrechtlich auf den neuesten Stand zu bringen. Ein besonderes Highlight: das neue Übungsgebäude, Schlauchturm und Fahrzeughalle.

Die Stahleinbauten für die neue Trainingseinrichtung übernahm MTS – einschließlich Übungsbalkonen und -dächern. Damit werden künftig nicht nur die örtlichen Feuerwehrleute üben, sondern auch die Höhenretter aus ganz Bayern!

Die Übungsdächer erstellte das MTS-Team übrigens komplett, einschließlich Stehfalzeindeckung, Dachlattung aus Stahl, Dachgaube, Dachfenster und abnehmbarer Schindeleindeckung. Die Übungsbalkone wurden einschließlich Geländer geliefert und montiert. Neben der Grubeneinfassung wurde MTS auch mit den notwendigen Schlosserarbeiten betraut – einschließlich Geländern, Treppen, Gitterrosten, Steigleitern, Anschlagpunkten und Baumhalterungen.

Oberste Priorität bei diesem einzigartigen Bauvorhaben hatte stets eine möglichst große Nähe zur Realität! Schließlich werden hier junge und erfahrene Einsatzkräfte auf den Ernstfall vorbereitet und lernen, wie sie sich und in Not geratene Menschen aus schwindelerregender Höhe sicher und wohlbehalten zu Boden bringen. Wir freuen uns sehr, hierzu einen Beitrag geleistet zu haben!

#### Details

- Komplette Übungsbalkone inklusive Geländer
- Komplette Übungsdächer
- Montage mit 14,5 m langem Kranausleger
- Zusatzleistungen: Grubeneinfassung und Schlosserarbeiten

## GEMEINDEPLATZ | MARKT TITTING

### Komplettbau von Fußgängerbrücken

In punkto Entspannung hat der staatlich anerkannte Erholungsort Markt Titting in der Südlichen Frankenalb einiges zu bieten: Zum Beispiel den neu errichteten Gemeindeplatz mit Kinderspielplatz und Grünanlage.

Um Einheimischen und Touristen einen guten Zugang zu ermöglichen, errichtete MTS zwei Fußgängerbrücken über den Altarm und den Werkkanal des Flüsschens Anlauter. Beide Bauwerke mit Spannweiten von acht und zehn Metern bestehen aus einem überhöhten Stahlprofiltragwerk mit Edelstahlgeländer. Beide Brücken wurden inklusive Massiveichendielen komplett von MTS gefertigt, vormontiert und in einem Hub auf der Baustelle eingehoben.







### BILDUNGSZENTRUM DER INNUNG FÜR ELEKTROTECHNIK | MÜNCHEN – RIEM

#### Stahlträgersysteme für Pergolen

Die Innung für Elektro- und Informationstechnik München ist eine Körperschaft des öffentlichen Rechts und vertritt die Interessen der Handwerksbetriebe aus den Bereichen Elektrotechnik, Informationstechnik und Elektromaschinenbau. Im Oktober 2020 wurde das neue Bildungszentrum für Elektro- und Informationstechnik in München Riem in Betrieb genommen.

Unser Auftrag: Herstellung, Lieferung und Montage von mehreren Stahlträgersystemen in Form von Pergolen mit Größen von bis zu 13,50 m x 10,80 m. Weiterhin erstellten wir die W+M Planung und die Anschluss- bzw. Knotenstatik. Korrosionsschutz erfolgte durch Beschichtung auf Basis der DIN EN ISO 12944 für atmosphärische Umgebungsbedingungen.

#### Details

- Stahlträgersysteme in Form von Pergolen
- Duplexbeschichtung in DB Farbton
- Vergussarbeiten
- Gesamtmenge 10,7 Tonnen Stahl
- 330 m<sup>2</sup> Beschichtung

### LEOPOLDSTRASSE 208 | MÜNCHEN

#### Aufstockung einer Turnhalle in Stahlbauweise

Für eine Nutzungsänderung in eine internationale Ganztagschule wurde das bestehende Gebäude in der Leopoldstraße 208 kernsaniert, umgebaut und erweitert. Im Rahmen des Projektes realisierte MTS eine aufgestockte Turnhalle in Stahlbauweise. Darüber hinaus erstellte MTS eine Sichtschutzeinhausung für Lüftungsanlagen, eine Technikzentrale sowie Verstärkungsmaßnahmen im Bereich der Bestandsdecken.

#### Details

- 105 Tonnen Konstruktionen aus Profilstahl, grundriert, teilweise in S355
- 15 Tonnen Konstruktionen aus Profilstahl, feuerverzinkt
- ca. 1.050 m<sup>2</sup> Brandschutzbeschichtung F30







## SCHLOSS LINDERHOF | ETTAL

### Überdachung für die Venusgrotte

Eine künstliche Tropfsteinhöhle mit See, Wasserfall und elektrischer Beleuchtung: Die 1876/1877 erbaute Venusgrotte im Park von Schloss Linderhof begeistert damals wie heute. Zum Schutz der umfangreichen historischen Bausubstanz wurde für die rund sechs Jahre dauernde Restaurierung eine Überdachung benötigt. Ein Fall für MTS!

Unsere Fachleute fertigten und montierten zu diesem Zweck eine robuste Stahlkonstruktion, mit der besonderen Herausforderung, die Baustelle über unbefestigte Forststraßen zu beliefern.

#### Details

- ca. 135 Tonnen Stahlkonstruktionen
- 2.100 m<sup>2</sup> Dachfläche

## ZERTIFIKATE

Mit uns sind Ihre Stahlprojekte auf dem aktuellen Stand der Technik. Denn MTS steht für geprüfte Qualität, zertifizierte Prozesse und geschultes Personal.

Hier unsere wichtigsten Zertifikate:

#### Stahlschweißen gemäß DIN EN 1090-2 EXC 2

Unsere Schweißarbeiten nach Norm DIN EN 1090-2 EXC 2 sind ebenfalls durch regelmäßige Audits zertifiziert. In die Ausführungsklasse EXC 2 fallen vorwiegend ruhend und nicht vorwiegend ruhend beanspruchte Tragwerke aus Stahl bis zur Festigkeitsklasse S700, die nicht den Klassen EXC 1, 3 und 4 zuzuordnen sind. Typische Beispiele sind Vordächer, Geländer und Treppen für öffentliche Gebäude oder Tragkonstruktionen für Gewerbebauten.

#### Stahltragwerke nach DIN EN 1090-2 EXC 3

Unser Betrieb ist erfolgreich nach DIN EN 1090-2 EXC 3 zertifiziert. In die Ausführungsklasse EXC 3 fallen ruhend und nicht vorwiegend ruhend beanspruchte Tragwerke aus Stahl bis zur Festigkeitsklasse S700. Dies sind zum Beispiel tragende Bauteile (Kranbahnen, Straßenbrücken, fliegende Bauten, etc.) sowie Bausätze für Stahltragwerke.

#### Stahlschweißen gemäß DIN EN 1090-2 EXC 3

Für Schweißarbeiten nach Norm DIN EN 1090-2 EXC 3 wird MTS jeweils in regelmäßigen Abständen von der Zertifizierungsstelle DVS auditiert. Geprüft werden damit die regelmäßige Schulung unserer Fachkräfte, die Dokumentation der eingesetzten Materialien sowie die Überprüfung der Bauteile während ihrer Fertigung sowie vor ihrer Auslieferung auf die geforderten Eigenschaften.

#### Betonstahlschweißen nach DIN EN 17660

Für normgerechte Betonstahlverbindungen in der Werkstatt und nachträglich auf der Baustelle verfügen wir über die Herstellerqualifikation und Zulassung zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN 17660. Dies umfasst geeignete Einrichtungen, Aufsichten sowie geprüftes Schweißpersonal.







## MTS GmbH

Liebigstraße 8  
85301 Schweitenkirchen

T 08444 92 460 - 0  
F 08444 92 460 - 10  
E [info@mts-stahlbau.de](mailto:info@mts-stahlbau.de)